

OBIEKT:

**Stołówka „Akademik”
Politechniki Rzeszowskiej**

ADRES:

ul. Akademicka, 35-084 Rzeszów

CZĘŚĆ:

**Dokumentacja wykonawcza zabudowy boksów dla
potrzeb Centrum Obsługi Pomocy Materialnej
Studentów i Doktorantów (COPMSiD)**

ŚLUSARKA ALUMINIOWA WEWNĘTRZNA

INWESTOR:

**Politechnika Rzeszowska
im. Ignacego Łukasiewicza
al. Powstańców Warszawy 12
35-959 Rzeszów**

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT I ZAKRES OPRACOWANIA.....	4
2. OPIS PRZYJĘTYCH ROZWIĄZAŃ	4
2.1. Ścianki oraz drzwi aluminiowe wewnętrzne.	4
2.2. Wytyczne wykonawcze.	4
2.3. Kolorystyka i wykończenie powierzchni.....	5
2.4. Akcesoria, okucia, samozamykacze, automatyka	5
2.4.1. Zawiasy drzwiowe	5
2.4.2. Klamki, uchwyty	6
2.4.3. Automatyka drzwiowa, drzwi przesuwne.....	6
2.4.4. Rolety aluminiowe	6
2.4.5. Okno podawcze	7
3. UWAGI KOŃCOWE	7

Spis rysunków:

<i>Lp.</i>	<i>Rysunek</i>	<i>Nr rysunku</i>
1.	Rzut pomieszczeń	01
2.	Przekrój 1-1	02
3.	Przekrój 2-2	03
4.	Przekrój 3-3	04
5.	Widok 1	05
6.	Widok 1 - przekroje	06
7.	Widok 2	07
8.	Zestawienie ślusarki 1	08
9.	Zestawienie ślusarki 2	09
10.	Zestawienie ślusarki 3	10
11.	Zestawienie rolet	11

1. PRZEDMIOT I ZAKRES OPRACOWANIA

- 1.1. Przedmiotem opracowania jest projekt wykonawczy zabudowy boksów w obiekcie byłej stołówki Politechniki Rzeszowskiej przy al. Powstańców Warszawy dla potrzeb Centrum Obsługi Pomocy Materialnej Studentów i Doktorantów (COPMSiD).
- 1.2. Opracowanie obejmuje zestawienie ślusarki aluminiowej wewnętrznej w projektowanym COPMSiD, rzuty i przekroje.
- 1.3. Podstawa opracowania:
 - Zlecenie nr TI/R/214-19-5-1/17
 - Aktualne normy, przepisy i aprobaty.
 - Wizja lokalna.

2. OPIS PRZYJĘTYCH ROZWIĄZAŃ

2.1. Ścianki oraz drzwi aluminiowe wewnętrzne.

Dla przegród wewnętrznych aluminiowych przyjęto system konstrukcyjno-materiałowy bez przegrody termicznej w zabudowie lekkiej.

Zgodnie z przyjętymi założeniami zaprojektowano ścianki oraz drzwi wewnętrzne aluminiowe systemowe o głębokości konstrukcyjnej 45 mm, pozwalające na zastosowanie wypełnień zarówno przeziernych jak i nieprzeziernych.

Wypełnienia w ramach aluminiowych osadzone są za pomocą listew przyszybowych z kształtowników aluminiowych oraz uszczelek EPDM

Kształtowniki aluminiowe łączone są w narożach za pomocą narożników aluminiowych, metodą zaciskania lub skręcania. Inne połączenia, tj. słupków i poprzeczek z elementami ram oraz połączenia przewiązek poziomych z pionowymi wykonane są za pomocą łączników mechanicznych typu T.

W celu prawidłowego montażu koryt elektrycznych profile aluminiowe pionowe i poziome muszą posiadać minimalną szerokość 80 mm.

2.2. Wytyczne wykonawcze.

- Przed przystąpieniem do zamówień materiałów i prefabrykacji elementów, wykonawca powinien wykonać **pomiary obiektu w miejscach montażu ślusarki** i na ich podstawie zweryfikować wymiary projektowe elementów. Wprowadzane zmiany wymagają akceptacji Inwestora
- Wszelkie połączenia konstrukcji aluminiowych oraz obróbki należy wykonać zgodnie z **wytycznymi dostawcy systemu konstrukcji aluminiowych**.
- Wszystkie zastosowane materiały, przeszklenia i wypełnienia powinny być wykonane zgodnie z zaleceniami systemodawcy, spełniać normy wymagane prawem oraz posiadać odpowiednie certyfikaty .
- **Połączenia elementów ścianek aluminiowych ze ścianami gipsowo-kartonowymi, murowanymi i betonowymi** należy wykonać tak aby zapewnić możliwość pracy połączeń. W niektórych przypadkach połączenia należy wykończyć aluminiowymi profilami płaskimi lub kątowymi (w zależności od lokalizacji). Kolorystyka elementów wykończeniowych zgodna z kolorystyką elementów podstawowych.

- Konstrukcje aluminiowe powinny być transportowane oraz składowane w sposób nie narażający ich na ewentualne uszkodzenia.
- **Wmontowane konstrukcje winny być zabezpieczone** za pomocą taśmy zalecanej przez systemodawcę, tak aby powierzchnia profili aluminiowych nie uległa uszkodzeniu podczas dalszych prac budowlanych.
- **Obowiązkiem Wykonawcy** jest wykonanie projektu powykonawczego.

2.3. Kolorystyka i wykończenie powierzchni.

- Powierzchnia profili aluminiowych - **malowana proszkowo na kolor RAL 9006** .
- Szyby przezierne – klejone **44.2**.
- Szyby nieprzezierne – klejone mleczne **44.2 mat** .
- Szyby przezierne, bezpieczne, **44.2**, klejone folią (**UWAGA: drzwi przesuwne 1450x2100 mm AL -1 – WYKONAĆ JAKO LUSTRO WENECKIE**)

Szczegółowe rodzaje wypełnień umieszczono w zestawieniu ścian działowych poszczególnych konstrukcji.

2.4. Akcesoria, okucia, samozamykacze, automatyka

Szczegółowy wykaz wyposażenie poszczególnych drzwi umieszczono w zestawieniu ścianek działowych.

UWAGI OGÓLNE

- Wymienione elementy stanowią integralną część konstrukcji aluminiowych i powinny być zgodne z wytycznymi producenta systemu konstrukcji aluminiowych. Zastosowanie akcesoriów, okuć, i samozamykaczy winno spełniać wymogi techniczno-funkcjonalne producenta systemu
- Materiały i akcesoria** powinny spełniać wszystkie wymagania i być zgodne z określonymi w dokumentacji producenta systemu a ich parametry techniczne powinny zapewnić bezpieczną eksploatację.
- Sposób mocowania** akcesoriów nie może osłabiać konstrukcji elementów aluminiowych. Należy stosować wyłącznie śruby i wkręty ze stali nierdzewnej.
- W drzwiach należy zastosować** okucia przewidziane przez producenta systemu, które zapewnią niezbędne do niezawodnego i bezpiecznego funkcjonowania danej konstrukcji (niezależnie od zapisów w zestawieniach i dokumentach przetargowych).
- Zasilanie elektryczne rolet, oraz drzwi z kontrolą dostępu** jest przedmiotem oddzielnego opracowania.

2.4.1. Zawiasy drzwiowe

Aluminiowe zawiasy drzwiowe w kolorze RAL 9006 oraz ich ilość dobrano odpowiednio **do ciężaru skrzydeł oraz obciążeń eksploatacyjnych**. Zawiasy muszą zapewnić możliwość otwarcia drzwi o kąt 180° niezależnie od kierunku ich otwierania

2.4.2. Klamki, uchwyty

Wszystkie drzwi wyposażone w 1 zamek zapadkowo-zasuwkowy z wkładką klasy C. W drzwiach AL13 dodatkowo górny zamek zasuwkowy. Drzwi AL13 i AL14 wyposażone w gałko-klamkę, elektrozaczep rewersyjny, kontaktron oraz samozamykacz szynowy. Wszystkie elementy wyposażenia muszą być przystosowane do istniejącego systemu kontroli dostępu oraz instalacji SAP. Każda zmiana w tym zakresie wymaga akceptacji Inwestora

Drzwi należy wyposażać w ograniczniki otwarcia lub odboje podłogowe, zabezpieczające sąsiadujące elementy budowlane i elementy wyposażenia przed uderzeniem.

2.4.3. Automatyka drzwiowa, drzwi przesuwne.

Zaprojektowano automat do drzwi przesuwnych firmy GEZE. Automatyka zamontowana w drzwiowych spełnia wymogi funkcjonalne oraz normy bezpieczeństwa związane z zagrożeniem pożarowym oraz ewakuacyjnym. Automatyka jest dostosowana do współpracy z systemem sygnalizacji alarmu pożaru oraz z systemem kontroli dostępu.

Napęd:

GEZE ECdrive

Wersja:

- wersja ewakuacyjna FR (zgodna z Rozp. Ministra Infrastruktury) ?

Wymiary:

szer. otw. max. (OW)/długość napędu max. (AL) ?
do 1600 mm / dł. całkow. 3300 mm

Pokrywa:

lakierowana wg. standardowej palety RAL lub srebrna anodowana EV1 ?

Przełącznik progr.

ID 113227 - mechaniczny przełącznik programowy na klucz MPS-ST ?

Rygiel:

rygiel elektromagnetyczny

1 x GC365SF + 1 x GC341R (wg. PN-EN16005)?

brak dodatkowych czujników OW<2000 mm

Zabezpieczenie stref bocznych:

Zestaw (2 czujniki) typ GC341 (zgodne z EN16005)?

- Skrzydła przesuwne podwieszone są do napędu z użyciem systemowych regulowanych profili korytkowych .
- Rama skrzydła schowana pod pokrywę napędu min. 15 mm.
- Kolorystyka elementów widocznych zgodna z kolorystyką elementów podstawowych.
- Dopuszcza się zastosowanie automatu równoważnego, o parametrach nie gorszych, niż wyżej wymienione.

2.4.4. Rolety aluminiowe

Roleta aluminiowa r1, podnoszona i opuszczana ręcznie, zamykana od wewnątrz.

Rolety aluminiowe r2-r5 z napędem elektrycznym, ze sterowaniem przewodowym, wyłącznikiem naściennym z funkcją góra/dół, wyposażone w kontaktrony. Wszystkie widoczne materiały rolet w kolorze białym.

2.4.5. Okno podawcze

Okno podawcze wyposażone w blat wykonany z aglomarmuru gr. 30mm. Kolorystyka blatu oraz grubość blatu do uzgodnienia z Inwestorem.

2.4.6. Żaluzje stałe aluminiowe, nieprzezierne

Montowane pasie dolnym i górnym witryn (Al-3 - Al.-5), w celu uzyskania cyrkulacji powietrza.

Wysokość żaluzji (wypełnienia) – 221 mm.

3. UWAGI KOŃCOWE

1. Roboty budowlano-montażowe należy prowadzić zgodnie z polskimi normami, sztuką budowlaną, pod nadzorem osób uprawnionych, z zachowaniem przepisów BHP.
2. Wszelkie stosowane materiały i technologie powinny posiadać wymagane atesty i świadectwa dopuszczenia do stosowania.
3. Roboty prefabrykacyjne i montażowe prowadzić zgodnie z wytycznymi systemodawcy oraz z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” tom I i II (opracowanie ITB) z zachowaniem przepisów BHP i ppoż.

TI PRz